

* NT PANEL 취급 사항 및 설치 시 체크 포인트 (그림 및 도면 참조)

한국총판: AL KOREA
T(02) 525-2070

**** NT PANEL 원판 절단 및 면취(C-CUT)**

1. NT PANEL은 원형 톱날(당가루 날)로 현장 작업이 가능하다. 절단 후에는 반드시 코너 면취 작업을 해야한다.
 - ↳ NT PANEL 재질 특성상 강한 성질로 절단된 면 모서리는 면도리 작업(C-CUT)을 해야한다.

**** NT PANEL의 동일한 앞면과 뒷면 구분**

1. NT PANEL은 앞면과 뒷면이 동일한 색상과 동일한 내구성을 갖은 소재이다.
 - ↳ 앞뒷면 특별히 구분 없지만, 원판을 출하받은 상태에서 하늘을 보고있는 면을 기준으로 구분하는 것이 좋다.
 - ↳ 원판 제단 후에는 앞뒷면 구분이 없어지므로 제단 전에 미리 체크하여 앞뒷면을 구분한다.
 - ↳ 부득이, 앞면 상태가 손상됐다면 판넬 뒷면을 앞면으로 사용해도 된다.

**** 바탕(벽체)면**

1. NT PANEL 설치를 위한 바탕면은 평탄한 면을 유지해야 함.
 - ↳ 실내 벽체 설치 시 내수합판(석고보드)*1ply 설치 후 압착 공법으로 NT panel 설치. (단, 물이 스미지 않는 공간 이어야함.)
 - ↳ 트러스 각 파이프는 현장 여건에 따라 최소 60*30*1.6T 또는 75*45*1.6T 규격 이상을 사용한다.- 도면참조.

**** 전용 볼트 톱스(TOX 25)는**

1. 전용 톱스 TOX 볼트는 SUS 재질로 NT PANEL 동일 색상으로 도장 처리된 재료이다.- P4.
 - ↳ 별(★) 렌치용 팁규격 (TOX 25)을 구입하여 전동 드릴에 사용하면 된다. <+ 십자팁 아님>
2. NT PANEL은 볼트 체결전 드릴 날로 (지름 Ø 8MM) 사전에 천공 작업한다.
 - ↳ 전용 볼트 Ø5MM 보다 넓게(Ø8MM) 천공해야 판넬 수축과 팽창에 대응하며 평탄도가 유지된다.
3. NT PANEL 8T 기준에서 볼트 간격 'a'의 최대 폭은 800MM를 넘지 말아야 한다.- P3
4. 볼트 간격은 트러스 중심(센터)에서 반드시 20MM 이상을 유지. - P3
 - ↳ 트러스 각 파이프는 최소 60MM 이상이어야 함. 그래야 센터에서 20MM 이상 간격이 유지됨.- 도면참조
5. 볼팅 압력을 강하게 체결하여 완전 고정한다면, 기후 변화에 의한 수축 팽창 시 유격이 없다면 판넬 평탄성이 저하된다.
 - 중간압력으로 체결된 상태면 된다. 강하게 조였을 경우 전동드릴을 손으로 반바퀴 되돌려 풀어준다.
 - ↳ 초보자는 드릴의 압력 강약을 조절 할 수 있는 전동 드릴이 좋다.

**** 가스켓 패드**

1. 가스켓 패드는 내구성이 강한 네오플렌(CR) 동등 이상의 재질을 사용한다.- 도면참조
 - ↳ 트러스 중심선을 따라 접착 성분이 있는 가스켓 패드(두께3T*폭:30MM)를 밀실하게 부착한다.
 - ↳ 가스켓 패드는 미관적인 줄눈 장식과 일차적인 누수를 차단하는 기능이다
2. 가스켓 패드는 완벽한 방수 재가 아님. 필요에 따라 완벽한 방수를 위하여 판넬 안쪽 트러스(하지)에 부착한 가스켓 패드를 중심으로 양쪽 면에 실란트 처리 후 판넬을 밀실하게 압착하며 동시에 전용볼트로 마감한다. <비용 추가 발생 > - 도면 참조
 - ↳ 트러스 파이프는 최소 75MM 이상 규격을 사용해야하며, 기름때가 묻은 파이프 면을 깨끗이 청소 후 실란트 처리한다.
 - ↳ 이는 압착 공법과 유사한 시공으로 노턴 테잎과 구조용 실란트를 적용하면 4 SIDE 커튼월 시스템과 동일하게된다.

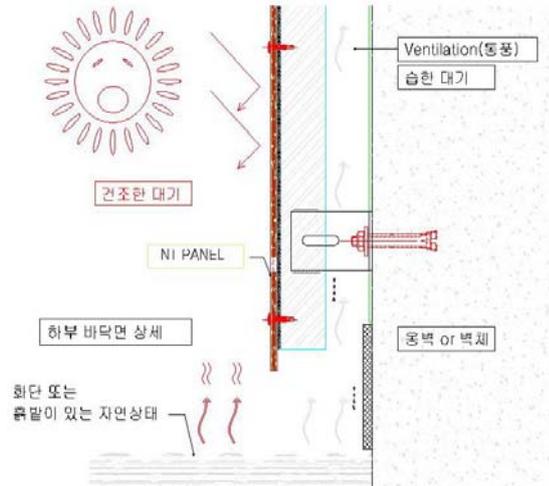
**** NT PANEL 줄눈(내지) 간격**

1. 대부분 외장 줄눈 8MM 간격, 내장 줄눈 5MM 간격 (NT PANEL* 두께 8T 기준)
 - ↳ 외장 줄눈 6MM 도 가능하나, 원판 사이즈 2M 이상 규격 일 경우 8MM 이상을 유지해야한다.

**** 바닥 면과 상부 두겹(파라펫) 마감.**

1. 흙 바닥이 그대로 방치된 면은 땅에서 지류가 상승하여 판넬 뒷면(트러스 벽체 안쪽면)은 습기를 머금게된다.
 - ↳ 외기에 노출된 앞면은 건조한 상태며 판넬 뒷면은 습기를 머금은 상태로 평탄하지 못한 오목한 현상이 발생된다.- P6.
 - ↳ <해1> 땅에서 올라온 습한 지류가 원활하게 빠져나갈수 있도록 상부 두겹(파라펫) 부분을 통풍처리한다.
 - ↳ <해2> 상부 두겹대는 물끓기 형태의 마감처리가 좋다. 동일 재질 마감법도 무방하나 알미늄 쉬트 마감이 더욱 효과적이다.

↳ 도면참조 <파라펫 마감 상세>

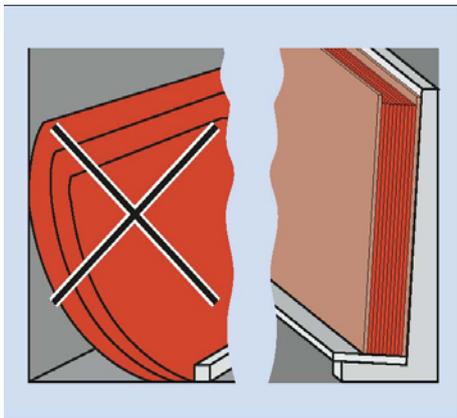


P6. < NT PANEL 시공하자 사례..인사동 공예센터, 청담 어학원 >

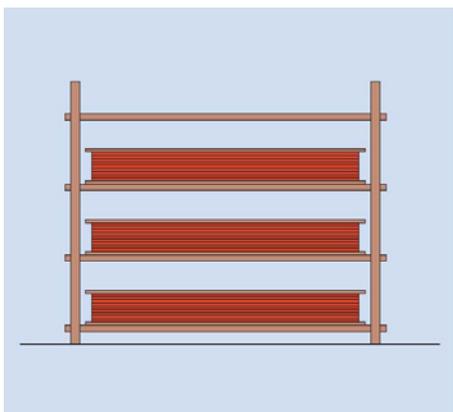
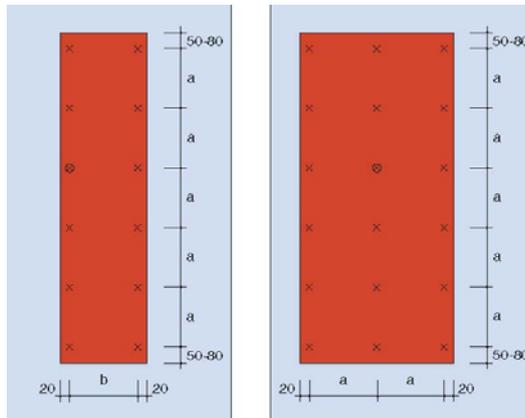
특히, 지면과 접해있는 하부 판넬면은 습도 편차에 의하여 심하게 휨. 또한, 상부 파라펫 부분은 지면의 습기가 자연 통풍되도록 처리한다

**** NT PANEL 보관 시 주의점.**

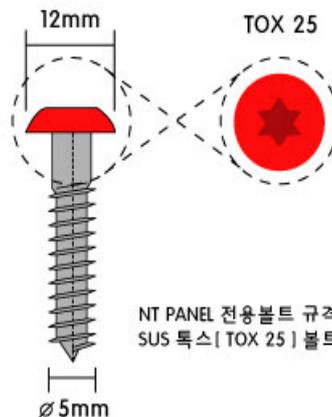
1. 원판을 장기간 비스듬히 세우지 마십시오.- P1.
 - ↳ 평평한 바닥에 통기가 잘되는 실내 공간에 보관하여야 A급 상태로 보존됩니다.- P2.
2. 습한 바닥(땅바닥, 물기가 있는 상태) 이나 비온 후 실외 자외선에 방치된 상태로 보관하지 마십시오.
3. 호로(포장덮개)를 덮은 상태에서 습한 바닥 이나 급격한 온도 변화가 있는 실외 공간에 보관하지 마십시오.
 - ↳ 불량한 상태로 보관된 판넬을 제작하여 현장에 설치하였을 경우엔 판넬 평탄도가 좋지못한 상태가 됩니다.



P1.
불량



P2.
양호



P3.

한국총판: AL KOREA
T(02) 525-2070

P4.

전용볼트 TOX 25